

ООО «Дифлекс» предлагает различные системы опорожнения мешков и растаривания сырья в силосные системы хранения — ручные, полуавтоматические и полностью автоматические установки.

Выбор того или иного оборудования зависит от нужной производительности растаривания, от качества укладки мешков на палетах, от вида сырья и материала мешков. Специалисты компании «Дифлекс» помогут подобрать оборудование после анализа всех необходимых факторов

Ручная станция растаривания

Выбор ручной станции растаривания целесообразен при производительности до 3-5 тонн/час и растаривании гранулированных материалов. Открытая станция состоит из приемного бункера, выполненного из алюминия или нержавеющей стали, роторного питателя, который порционно подает сырье в трубопровод, и воздуходувки. В зависимости от расстояния между местом растаривания и точкой загрузки подбираются необходимая мощность двигателя воздуходувки и размер роторного питателя. Для опорожнения



Полностью автоматическая станция KAV-12T



Ручная станция растаривания

Легкое растаривание мешков

пылящих материалов приемный бункер комплектуется системой вытяжки с фильтрами.

Полуавтоматическая станция растаривания

Данная установка применяется для опорожнения мешков с различными материалами с производительностью до 15 тонн/час. Особенно актуально применение этой станции при растаривании пылящих материалов с высокой производительностью с соблюдением всех норм АТЕХ. Принцип действия устройства: мешки подаются на транспортер, затем разрезаются вращающимися дисками и попадают в барабан, где происходит отделение сырья от мешков, которые попадают в компактор для прессования. Доступны различные опции: автома-

тический опрокидыватель палет, вибропитатель, исполнение для растаривания пищевых продуктов. Высокая производительность и

безопасность процесса позволяют легко автоматизировать процесс вскрытия и опорожнения мешков.

Полностью автоматическая станция

Станция растаривания KAV-12T от компании KANL Group — полностью автоматическая установка для открытия и опорожнения пластиковых мешков в контейнеры или силосные системы хранения полимерных материалов, которая может освободить палету, полностью загруженную мешками (11 слоев), за 7 минут.

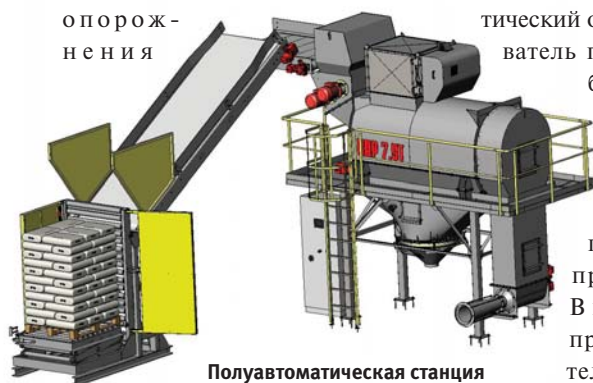
Загрузка-выгрузка палет осуществляется KAV-12T с помощью вилочного погрузчика, все остальные процессы происходят без вмешательства оператора. Все электрические, электронные и механические узлы выполнены в соответствии со стандартами и инструкциями Евросоюза.

В течение каждого цикла станция опорожнения мешков берет слой мешков, разрезает их и растаривает в загрузочный бункер без какой-либо потери содержимого для дальнейшей пневматической загрузки силосных систем или лю-

бых типов контейнеров. Автоматизация процесса достигается благодаря механическим грейферам, которые захватывают и перемещают мешки с сыпучими материалами. KAV-12T обеспечивает растаривание мешков независимо от того, в каком положении они находятся на палете. Содержание мешка опорожняется на 99,95 процента, таким образом, исключены потери.

Управление осуществляется автоматически с помощью удобного в эксплуатации сенсорного экрана. Станция опорожнения имеет различные блокировки: барьеры безопасности, датчики положения каретки, датчик уровня в загрузочном конусе, защита двигателей с выводом на экран всей информации. Также эта установка позволяет задать точное количество мешков для растаривания, необходимое для наполнения бигбега или маленьких контейнеров, что облегчает работу оператора.

Системой можно управлять дистанционно по сети Wi-Fi или Ethernet, обновлять программное обеспечение и вести статистику опорожненных мешков.



Полуавтоматическая станция